

Verpressung von radioaktiven Abfällen

- Presskraft bis zu 12.000 kN
- Volumenreduktion bis zu Faktor 10 (abhängig vom Füllmedium)
- Presslinge zur Verpackung in 200-l-Fässer geeignet
- Modularer Aufbau zur einfachen Umrüstung
- Beschickung A: 200-l-Fässer inkl. Vorkompaktierung
- Beschickung B: Lose Abfälle zur Verpressung in Kartuschen
- Beschickung C: FAKIR-Fässer ohne Vorkompaktierung
- Vollautomatische Be- und Entladung
- Vollautomatische Vermessung des Presslings (Masse, Höhe, Dosisleistung)
- Umfangreiche Prozessdatenerfassung für jeden einzelnen Pressling
- Flexible Auslegung auf Kundenwünsche durch GNS möglich



TECHNISCHE DATEN

Verpressung von losen oder in Fässer verpackten radioaktiven Abfällen

| | |
|--|--|
| ▪ Betriebsdruck: | max. 315 bar |
| ▪ Presskraft: | 12.000 kN |
| ▪ Presskammer: | ø 540 mm |
| ▪ Einfülllänge: | 1.000 mm |
| ▪ Volumen Hydraulikaggregat: | ca. 3.500 l |
| ▪ Elektrische Leistung: | 120 kW |
| ▪ Elektrischer Anschluss: | 400 V / 50 Hz |
| ▪ Dokumentation: | Umfangreiche Prozessdatenerfassung für jeden Pressvorgang |
| ▪ Abmessungen (L x B x H): | ca. 10.000 x 2.200 x 5.500 mm (kundenspezifisch) |
| ▪ Gewicht FAKIR: | 50.000 kg |
| ▪ Gewicht Vorkompaktor: | 12.000 kg |
| ▪ Gewicht Fasskipper: | 910 kg |
| ▪ Gewicht Hydraulikaggregat (ohne Öl): | 3.000 kg |
| Steuerung: | Verwendung fehlersicherer S7-Baugruppen und Peripherien Variable Bedienung mittels Steuerpult und Vor-Ort-Bedienelement Variable Parameterebene mittels Win-CC |

